

RV 150

EFICIENCIA Y SIMPLICIDAD.

PARA TRABAJAR SIEMPRE CON LA MISMA PASIÓN.



COSECHADORAS

Don Roque



PLATAFORMA: FLEXIFULL 840 (28 PIES)

Dispone de Reversor. Con Basculante que permite inclinar hasta 45 cm en los extremos mediante sensores eléctricos. De muy bajo desnivel entre los puntones y el piso de la batea, permite que la rampa entre la barra de corte y la batea sea prácticamente horizontal, logrando un recorrido del flexible de 140 milímetros. Los blindajes o tapas entre barra de corte y batea son de acero inoxidable manteniendo así un suave y libre deslizamiento en forma permanente. Se logró una presión constante y pareja en las ballestas del flexible en todo su recorrido por su diseño triangular. El control de altura de corte se logra mediante un sistema que copia los desniveles del terreno logrando siempre la misma altura del corte. Con patines recubiertos con teflón logrando un óptimo deslizamiento de los mismos. Safe de sinfín preasentado y embujado en bronce, no se altera el valor del torque aún de haber patinado en varias ocasiones. Separadores de cereal livianos y regulables, caja de cuchilla en baño de aceite, régimen de trabajo: 502 r.p.m. con cabeza de cuchilla de acero forjado. Molinete de 6 aletas, regulable hidráulicamente en altura hacia atrás o adelante, la velocidad se regula automáticamente de acuerdo a la velocidad de avance de la cosechadora. Con barras de mando cardánicas. OPCIONAL: Embrague de accionamiento electrohidráulico accionado desde la cabina, evita las perjudiciales sobrecargas del cilindro.

CARRO PORTA PLATAFORMA

De doble eje, con chasis y avantren, con neumáticos duales (185 x 15 RTS), cajón portazarandas, paragolpes con luces, enganche y crique.

TRANSMISION

Tipo monoblock. Engranajes de toma constante y dentado corregido para disminución de ruido. Los engranajes del eje intermediario y de diferencial son de dentado helicoidal. Tres marchas de avance y una de retroceso. Reductores epicicloidales heavy duty de gran dimensión en ambas ruedas motrices. Palier de 48 mm de diámetro conformado en dos partes independientes: un palier largo que va desde el diferencial hasta la entrada del reductor, y un palier corto que trabaja dentro del reductor, este último está sellado con doble retén para evitar pérdidas de aceite. Al igual que la nueva punta de eje que también está sellada con doble retén.

Gama de velocidades: de 0 a 28 Km/H.

MOTOR

Diesel de 6 cilindros turbopostenfriado de 234 HP a 2.200 rpm de régimen de trabajo, con luz para tareas de mantenimiento. Accesos de gran amplitud con tapa accionada por Gas Spring y faro auxiliar para tareas de mantenimiento.

El aire de enfriamiento del motor ingresa a través de un cesto rotativo autolimpiante, evitando así el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador. Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al cesto giratorio.

EJE TRASERO

De diseño reforzado, con perno central de gran dimensión, embujado en bronce.

DON ROOQUE RV150

CABINA

Montada sobre tacos de goma, separada de la tolva, con aislamiento acústico, de última generación y nuevo interior con piezas de plástico. De doble acceso, espaciosa, totalmente alfombrada. Con parabrisas curvo tonalizado, permitiendo una integral visibilidad de la plataforma. Dispone de una completa y moderna consola de comandos al alcance de la mano del operador que acciona nuevas Electroválvulas ubicadas en la parte media del lateral izquierdo de la cosechadora, o sea en un lugar alejado de la cabina, evitándose los ruidos ocasionados por la circulación del aceite hidráulico. Próxima a las electroválvulas se encuentra ubicada una revolucionaria Caja Procesadora, que comanda en forma inteligente todos los accionamientos hidráulicos de la cosechadora. A su vez, esta caja se comanda desde la cabina con solo 3 cables con el moderno concepto de cable serial. Tablero sobre frente superior con completo instrumental: velocímetro, cuentarrevoluciones de motor y cilindro, horómetro, marcador de combustible con alarma de reserva, equipo protector de motor y alarmas audiovisuales de rotaciones: llenado de tolva, sacapajas, norias, filtro de aire seco, alternador, triturador, etc. Además, posee control de pérdidas y cuentahectáreas parciales y totales. Columna de dirección rebatible, asiento con suspensión hidráulica con guantera en la parte inferior y asiento de acompañante rebatible mediante Gas Spring, ambos con moderno tapizado. Aire acondicionado y radio pasacassette con frente desmontable.

Opcional: GPS (sistema de posicionamiento global para agricultura satelital). Calefacción.





CILINDRO

De 150 cm de ancho y 52 cm de diámetro. De alta inercia: 330 kg de peso; con 8 barras estriadas integrales, con variador continuo de velocidad con nuevo mecanismo Torquefull de 530 a 1.300 rpm, accionado eléctricamente desde la cabina del operador.

CONCAVO

Superficie: 0,72 m². Ángulo envolvente. En dos diseños: para cosecha fina, menor separación entre alambres y para cosecha gruesa, mayor separación entre alambres; ambos de 9 barras, de apertura regulable desde la cabina del operador.

DESPAJADOR

De 6 aletas y 35 centímetros de diámetro. El nuevo perfil plegado en ángulo de las aletas conforma un despajador cerrado que permite una efectiva acción sobre la paja, evitando que se enrolle en el cilindro, sin impulsar los granos hacia la cola. Régimen de trabajo: 830 r.p.m.

SACAPAJAS

Seis cuerpos de seis saltos cada uno, contruidos de chapa estampada. Superficie de separación: 5,70 m². Con movimiento alternativo, montado sobre cojinetes a bolillas autolubricados. Mayor "despeje" entre los sacapajas y el "cielo" de la máquina permitiendo incorporar el sacudidor intensivo de paja sobre los sacapajas, montado sobre rodamientos, permitiendo una disminución de pérdidas de granos hasta en un 30%.

ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA

Regulable, en 4 secciones independientes. Superficie de separación: 2,52 m². Sujetada con brazos colgantes reforzados; con bujes SILENT BLOCK (taco de goma vulcanizada sobre tubo de acero) y brazo central con doble rodamiento.

ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA

Fijas. Perforadas con diámetros de 7,9,10,12, 14 y 16 mm. Opcional: 5,8 y 18 mm. Superficie de separación: 2 m².

VENTILADOR DE LIMPIEZA

De tres cuerpos con alimentación central. Eje con bancada central de apoyo con variador de velocidades continuo, de 800 a 1.200 rpm, accionado eléctricamente desde la cabina del operador mediante un actuador eléctrico. Eje con bancadas centrales de apoyo.

NORIAS

A tolva de 22 cm. de ancho, gran capacidad de elevación con baldes de goma y respaldo de chapa, de retorno de 18 cm. de ancho con tapa de inspección al alcance de la mano del operador, sin detener el avance de la cosechadora. Modernas y efectivas cabezas inferiores redondas de 15 cm de radio que le confieren gran capacidad de trabajo.

TOMA DE FUERZA

De doble mando SAE N° 2 de 14 " de diámetro, con discos de fundición con pastillas de cerámica.

TANQUE DE GRANOS

Capacidad 6.250 litros/5.000 kg con sinfín transversal horizontal en todo el fondo de la tolva con válvulas de regulación de descarga. Tubo de descarga de flujo directo cerrado, de mayor longitud con amplia cámara receptora de granos que permite descargar en sólo 115 segundos. La descarga se acciona mediante una electroválvula. Dispone de un faro de iluminación del carro tolva.

FRENOS

A bolas tipo "GIRLING" con discos de cerámica de mayor diámetro. Totalmente blindados y de accionamiento hidráulico independiente. Completan este conjunto, unión reforzada de cañoneras a reductor y a carcaza de transmisión.

PESO

(Con embocador) 11.900 kg.

DON ROOQUE

RV150

RV150 ELECTRO

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad 415 litros para trabajar la jornada completa sin reabastecimiento. Con indicador de nivel en tablero y alarma indicadora de reserva.

NEUMATICOS

Delanteros 30,5 x 32". Traseros 16,9 L x 24". Opcionales delanteros: Duales 20,8 x 38"

DIRECCION

Hidrostática, con un cilindro central de doble acción en el eje trasero.

TRITURADOR DE PAJAS

OPCIONAL: Realiza una efectiva acción de triturado y esparcido sobre todo el ancho de la plataforma. Con cuchillas fijas regulables de acuerdo a la necesidad de picado. Se provee polea especial de mayor diámetro para trabajar en cosecha de maíz.

OPCIONAL: Esparcidor de granza y desparramador de cola.



El variador de velocidades continuo de ventilador permite lograr la velocidad de trabajo deseada, entre 800 y 1.200 r.p.m., mediante el simple accionamiento de una tecla ubicada en la cabina, la cual comanda el actuador eléctrico correspondiente.



Las órdenes de comando impartidas desde la codera ingresan a la caja procesadora mediante un único cable (comunicación serial) y ésta se encarga de comandar al conjunto de electroválvulas Cetop 3, las cuales se encuentran montadas sobre una placa "manifold" de aluminio.



En plataformas de 28 pies, se provee, en forma estándar, con sistema de corte accionado por doble caja de cuchillas, con sus dos correspondientes cuchillas independientes.



Una turbina de aire adicional, se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al chupador giratorio, manteniéndolo perfectamente limpio.



El aire de enfriamiento del motor diesel ingresa a través de un chupador giratorio autolimpiante, evitando el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador.

DON ROOQUE RV150 ELECTRO



CABINA

Montada sobre tacos de goma, separada de la tolva, con aislamiento acústico, de última generación y nuevo interior con piezas de plástico. De doble acceso, espaciosa, totalmente alfombrada. Con parabrisas curvo tonalizado, permitiendo una integral visibilidad de la plataforma; su diseño ergonómico permite un mejor accionamiento de pedales de freno, como así también dispone de una completa y moderna consola de comandos al alcance de la mano del operador. Incorporó una nueva Computadora con Pantalla de Cristal Líquido de 5,7 pulgadas, equipada con el avanzado sistema de supervisión Plantium DR-32, en la cual se pueden visualizar, en forma alternativa: velocímetro, cuentarrevoluciones de motor, cilindro y ventilador, horómetro, marcador de combustible con alarma de reserva, equipo protector de motor, temperatura y presión de aceite de motor, alarmas audiovisuales de llenado de tolva, sacapajas, norias, filtro de aire seco, alternador, triturador, etc. Además, cuenta con control de pérdidas y cuentahectáreas parciales y totales. El sistema supervisa la rotación de los principales ejes de la máquina y alerta acerca de sobrecargas para evitar bloqueos o potenciales roturas mecánicas, permitiendo que el operador trabaje más tranquilo y se concentre exclusivamente en la conducción de la máquina. Fusiblera de fácil acceso y visor de llenado de tolva. Nueva columna de dirección rebatible, asiento con suspensión hidráulica con guantera en parte inferior y asiento de acompañante rebatible mediante Gas Spring. Aire acondicionado y radio pasacassette.

OPCIONALES: GPS (sistema de posicionamiento global para agricultura de precisión). Calefacción.

Un embrague de fricción, accionado hidráulicamente, permite desacoplar instantáneamente el acarreador y la plataforma, evitando así el ingreso de objetos extraños y disminuyendo la posibilidad de atoramientos de cilindro. Este embrague es equipamiento standard en el modelo Electro.





PLATAFORMA FLEXIFULL 840 (28 PIES)

Posee Basculante que permite inclinar hasta 45 cm en los extremos mediante sensores eléctricos. De muy bajo desnivel entre los puntos y el piso de la batea, permite que la pendiente entre la barra de corte y la batea sea prácticamente horizontal, logrando un recorrido del flexible de 140 milímetros. Los blindajes o tapas entre barra de corte y batea son de acero inoxidable manteniendo así un suave y libre deslizamiento en forma permanente. Se logró una presión constante y pareja en las ballestas del flexible en todo su recorrido por su diseño triangular. El control de altura de corte se logra mediante un sistema que copia los desniveles del terreno logrando siempre la misma altura de corte. Con patines recubiertos con teflón logrando un óptimo deslizamiento de los mismos. Safe de sinfín preasentado y embujado en bronce, no se altera el valor del torque aún de haber patinado en varias ocasiones. Con embrague, de accionamiento electrohidráulico accionado desde la cabina, evita las perjudiciales sobrecargas del cilindro. Separadores de cereal livianos y regulables, doble caja de cuchilla en baño de aceite, régimen de trabajo: 515 r.p.m. con cabeza de cuchilla de acero forjado. Molinete de 6 aletas, regulable hidráulicamente en altura hacia atrás o adelante, la velocidad se regula automáticamente de acuerdo a la velocidad de avance de la cosechadora. Con barras de mando cardánicas.

MOTOR

Diesel de 6 cilindros turboalimentados de 250 HP a 2.200 rpm de régimen de trabajo. Accesos de gran amplitud con tapa accionada por Gas Spring y faro auxiliar para tareas de mantenimiento. El aire de enfriamiento del motor ingresa a través de un cesto rotativo autolimpiante, evitando así el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador. Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al cesto giratorio.

CARRO PORTA PLATAFORMA

De doble eje, con chasis y avantren, con neumáticos duales (185 x 15 RTS), cajón portazarandas, paragolpes con luces, enganche y crique.

EJE TRASERO

De diseño reforzado, con perno central de gran dimensión, embujado de bronce. OPCIONAL: HIDROTRAC (tracción trasera hidrostática), con motores hidráulicos individuales en cada rueda trasera. Se conecta mediante una electroválvula. Con sistema de bloqueo que evita patinaje individual de las ruedas traseras.

TRANSMISION

Hidrostática asistida por una bomba hidráulica de caudal variable y motor hidráulico, ambos de pistones axiales (marca: LINDE - Alemania). El motor hidráulico esta acoplado en forma directa a la carcasa de transmisión de tipo monoblock. Engranajes de toma constante y dentado corregido para disminución de ruido. Los engranajes del intermediario y de diferencial son de dentado helicoidal. Tres marchas de avance y tres de retroceso. Reductores epicicloidales heavy duty de gran dimensión en ambas ruedas motrices. Palier de 48 mm de diámetro conformado en dos partes independientes: un palier largo que va desde el diferencial hasta la entrada del reductor, y un palier corto que trabaja dentro del reductor, este último está sellado con doble retén para evitar pérdidas de aceite. Al igual que la nueva punta de eje que también está sellada con doble retén.

GAMA DE VELOCIDADES:

Primera: 0 a 7,5 Km/H. Segunda: 0 a 12 Km/H. Tercera: 0 a 28,5 Km/H.



Transmisión hidrostática asistida por una bomba hidráulica de caudal variable y motor hidráulico, ambos de pistones axiales (marca Linde: alemana).



CARACTERISTICAS TECNICAS

	RV 150	RV 150 ELECTRO
MOTOR	234 HP – 2.200 RPM.	250 HP – 2.200 RPM.
CILINDRO	150 cm de ancho – 52 cm de diámetro.	
CONCAVO	Superficie 0,72 m ² – Angulo Envoltente.	
SACAPAJAS	6 cuerpos de 6 saltos cada uno. Superficie de Separación: 5,70 m ² .	
ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA	Superficie de separación: 2,52 m ² .	
ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA	Diámetros de 7, 9, 10, 12, 14 y 16 mm. Superficie de Separación: 2 m ² .	
VENTILADOR DE LIMPIEZA	Con variador de velocidades continuo de 800 a 1.200 RPM.	
TANQUE DE GRANOS	6.250 litros / 5.000 Kg.	
TRANSMISION	Tipo Monoblock Mecánica, 3 marchas de avance y una de retroceso.	Hidrostática, asistida con bomba hidráulica de caudal variable 3 marchas de avance y 3 de retroceso.
FRENOS	A bolas tipo Girling con discos de cerámica de mayor diámetro.	
DIRECCION	Hidrostática, con un cilindro central de doble acción en el eje trasero.	
NEUMATICOS	Delanteros: 30,5 x 32" – Traseros: 16,9 x 24".	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	415 litros.	
PESO	11.900 Kg con embocador.	
PLATAFORMA	Flexifull 840 – 28'.	Flexifull 840 – 28'. Con embrague electrohidráulico.
DOBLE TRACCION	Hidrostática Opcional.	

La empresa se reserva el derecho de variar las especificaciones técnicas e introducir mejoras sin previo aviso u obligación de cualquier tipo. Fotografías no contractuales.



Ruta Nacional 33 - Km 685
Tel: (03465) 423055
9 de Julio 1603
Telefax: (03465) 421700
(2630) Firmat - Santa Fe - Argentina
www.vassallifabril.com.ar