

RV 125



COSECHADORAS

Don Roque

RV 125



CABINA

Montada sobre tacos de goma, separada de la tolva, con aislamiento acústico, de última generación y nuevo interior con piezas de plástico. De doble acceso, espaciosa, totalmente alfombrada. Con parabrisas curvo tonalizado, permitiendo una integral visibilidad de la plataforma. Dispone de una completa y moderna consola de comandos al alcance de la mano del operador que acciona nuevas Electroválvulas ubicadas en la parte media del lateral izquierdo de la cosechadora, o sea en un lugar alejado de la cabina, evitándose los ruidos ocasionados por la circulación del aceite hidráulico. Próxima a las electroválvulas se encuentra ubicada una revolucionaria Caja Procesadora, que comanda en forma inteligente todos los accionamientos hidráulicos de la cosechadora. A su vez, esta caja se comanda desde la cabina con solo 3 cables con el moderno concepto de cable serial. Tablero sobre frente superior con completo instrumental: velocímetro, cuentarrevoluciones de motor y cilindro, horómetro, marcador de combustible con alarma de reserva, equipo protector de motor y alarmas audiovisuales de rotaciones: llenado de

tolva, sacapajas, norias, filtro de aire seco, alternador, triturador, etc. Columna de dirección rebatible, asiento con suspensión hidráulica con guantera en la parte inferior y asiento de acompañante rebatible mediante Gas Spring, ambos con moderno tapizado. Cuentahectáreas. Control de pérdidas de granos. Aire acondicionado y radio pasacassette con frente desmontable.

Opcional: GPS (sistema de posicionamiento global para agricultura satelital). Calefacción.





MOTOR

Diesel de 6 cilindros turboalimentados de 185 HP a 2.400 r.p.m. de régimen de trabajo, con luz para tareas de mantenimiento. Accesos de gran amplitud con tapa accionada por Gas Spring y faro auxiliar para tareas de mantenimiento.

El aire de enfriamiento del motor ingresa a través de un cesto rotativo autolimpiante, evitando así el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador. Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al cesto giratorio.

TRANSMISIÓN

Tipo monoblock. Engranajes de toma constante y dentado corregido para disminución de ruido. Los engranajes del intermediario y de diferencial son de dentado helicoidal. Tres marchas de avance y una de retroceso. Reductores epicicloidales heavy duty de gran dimensión en ambas ruedas motrices. Palier de 48 mm de diámetro conformado en dos partes independientes: un palier largo que va desde el diferencial hasta la entrada del reductor, y un palier corto que trabaja dentro del

reductor, este último está sellado con doble retén para evitar pérdidas de aceite. Al igual que la nueva punta de eje que también está sellada con doble retén.

GAMA DE VELOCIDADES: de 0 a 28 Km/H.

EJE TRASERO

De diseño reforzado, con perno central de gran dimensión, embujado en bronce.

Características Técnicas

El variador de velocidades continuo de ventilador permite lograr la velocidad de trabajo deseada, entre 800 y 1.200 r.p.m., mediante el simple accionamiento de una tecla ubicada en la cabina, la cual comanda el actuador eléctrico correspondiente. Además, se observa el variador de velocidades de trabajo del cilindro de trilla, también de accionamiento eléctrico desde la cabina del operador, permitiendo una variación de 530 a 1.300 RPM.

El gran "despeje" entre los sacapajas y el "cielo" de la máquina, permite incorporar un sacudidor intensivo de paja -montado íntegramente sobre rodamientos- que permite lograr una disminución de las pérdidas de granos de hasta el 30%.

Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al chupador giratorio.



CILINDRO

De 125 cm de ancho y 52 cm de diámetro. De alta inercia: 310 kg de peso; con 8 barras estriadas integrales, con variador continuo de velocidad con nuevo mecanismo Torquefull de 530 a 1.300 rpm, accionado eléctricamente desde la cabina del operador.

CÓNCAVO

Superficie: 0,60 m². Ángulo de abrace: 103°. En dos diseños: para cosecha fina, menor separación entre alambres y para cosecha gruesa, mayor separación entre alambres; ambos de 9 barras, de abertura regulable desde la cabina del operador.

DESPAJADOR

De 6 aletas y 35 centímetros de diámetro. El nuevo perfil plegado en ángulo de las aletas conforma un despajador cerrado que permite una efectiva acción sobre la paja, evitando que se enrolle en el cilindro, sin impulsar los granos hacia la cola. Régimen de trabajo: 830 r.p.m.

SACAPAJAS

Cinco cuerpos de seis saltos cada uno, contruidos de chapa estampada. Superficie de separación: 4,75 m². Con movimiento alternativo, montado sobre cojinetes a bolillas autolubricados. Mayor "despeje" entre

los sacapajas y el "cielo" de la máquina permitiendo incorporar el sacudidor intensivo de paja sobre los sacapajas, montado sobre rodamientos, permitiendo una disminución de pérdidas de granos hasta en un 30%.

ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA

Regulable, en 4 secciones independientes. Superficie de separación: 2,10 m². Sujetada con brazos colgantes reforzados; con bujes SILENT BLOCK (taco de goma vulcanizada sobre tubo de acero) y brazos colgantes con doble rodamientos.

ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA

Fijas. Perforadas con diámetros de 7, 9, 10, 12, 14 y 16 mm. Opcional: 3, 5, 8 y 18 mm. Superficie de separación: 1,66 m².

VENTILADOR DE LIMPIEZA

De dos cuerpos con alimentación central, con variador de velocidades continuo, de 800 a 1.200 rpm, accionado eléctricamente desde la cabina del operador mediante un actuador eléctrico. Eje con bancadas centrales de apoyo.





Las órdenes de comando impartidas desde la codera ingresan a la caja procesadora mediante un único cable (comunicación serial) y ésta se encarga de comandar al conjunto de electroválvulas Cetop 3, las cuales se encuentran montadas sobre una placa "manifold" de aluminio.



Mediante una simple operación, el chupador giratorio se rebate hacia la parte superior de la cosechadora, asistido por un gas-spring, permitiendo el fácil acceso al radiador para efectuar periódicas limpiezas de su panel.



Los blindajes de la puntonera están fabricados con chapa de acero inoxidable, obteniéndose un perfecto deslizamiento de las plantas, inalterable con el tiempo.

NORIAS

A tolva de 20 cm. de ancho, gran capacidad de elevación con baldes de goma y respaldo de chapa, de retorno de 18 cm. de ancho con tapa de inspección al alcance de la mano del operador, sin detener el avance de la cosechadora. Modernas y efectivas cabezas inferiores redondas de 30 cm de diámetro que le confieren gran capacidad de trabajo.

TOMA DE FUERZA

De doble mando SAE N° 2 de 14 " de diámetro, con discos de fundición con pastillas de cerámica.

FRENOS

A bolas tipo "GIRLING" con discos de cerámica de mayor diámetro. Totalmente blindados y de accionamiento hidráulico independiente. Completan este conjunto, unión reforzada de cañoneras a reductor y a carcasa de transmisión.

DIRECCIÓN

Hidrostática, con un cilindro central de doble acción en el eje trasero.

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad 415 litros para trabajar la jornada completa sin reabastecimiento. Con indicador de nivel en tablero y alarma indicadora de reserva.

TRITURADOR DE PAJAS

OPCIONAL: Realiza una efectiva acción de triturado y esparcido sobre todo el ancho de la plataforma. Con cuchillas fijas regulables de acuerdo a la necesidad de picado. Se provee polea especial de mayor diámetro para trabajar en cosecha de maíz.

OPCIONAL: Esparcidor de granza y desparramador de cola.

RV 125



TANQUE DE GRANOS

Capacidad 5.250 litros/4.200 kg con sinfín transversal horizontal en todo el fondo de la tolva con válvulas de regulación de descarga. Tubo de descarga de flujo directo cerrado, de mayor longitud con amplia cámara receptora de granos que permite descargar en sólo 100 segundos y la descarga se acciona mediante una electroválvula. Tapa de inspección para extraer muestra de granos desde la planchada izquierda y dispone de un faro de iluminación del carro tolva.

NEUMÁTICOS

Delanteros 24,5 x 32". Traseros 16,9 x 24".
Opcional: Juego delantero 30,5L x 32". Duales: 20,8 x 38".

PESO

(Con embocador) 11.200 kg.





PLATAFORMA: FLEXIFULL 700 (23 PIES)

De muy bajo desnivel entre los puntones y el piso de la batea, permite que la pendiente entre la barra de corte y la batea sea prácticamente horizontal, logrando un recorrido del flexible de 140 milímetros. Los blindajes o tapas entre barra de corte y batea son de acero inoxidable manteniendo así un suave y libre deslizamiento en forma permanente. Se logró una presión constante y pareja en las ballestas del flexible en todo su recorrido por su diseño triangular. El control de altura de corte se logra mediante un sistema que copia los desniveles del terreno logrando siempre la misma altura de corte. Con patines recubiertos con teflón logrando un óptimo deslizamiento de los mismos. Safe de sinfín preasentado y embujado en bronce, no se altera el valor del torque aún de haber patinado en varias ocasiones. Separadores de cereal livianos y regulables, caja de cuchilla en baño de aceite, régimen de trabajo: 502 r.p.m. con cabeza de cuchilla de acero forjado. Molinete de 6 aletas, regulable hidráulicamente en altura hacia atrás o adelante, la velocidad

se regula automáticamente de acuerdo a la velocidad de avance de la cosechadora. Con barras de mando cardánicas.

OPCIONALES: Embrague de plataforma, de accionamiento electrohidráulico accionado desde la cabina, evita las perjudiciales sobrecargas del cilindro. Basculante que permite inclinar la plataforma mediante sensores eléctricos.

CARRO PORTAPLATAFORMA

De un solo eje con elásticos y neumáticos duales (185 x 15" RTS). Con lanza rebatible, paragolpes con luces, enganche y crique nivelador de lanza.

FLEXIFULL

RV125

RV 125

Motor	185 HP - 2.400 RPM.
Cilindro	125 cm de ancho - 52 cm de diámetro.
Cóncavo	Superficie 0,60 m2 - Ángulo de abrace: 103°.
Sacapajas	5 cuerpos de 6 saltos cada uno. Superficie de Separación: 4,75 m2.
Zaranda de Primera Limpieza	Superficie de Separación: 2,10 m2.
Zaranda de Segunda Limpieza	Diámetros de 7, 9, 10, 12, 14 Y 16 mm. Sup. de Separación: 1,66 m2.
Ventilador de Limpieza	Con variador de velocidades continuo de 800 a 1200 RPM.
Tanque de Granos	5.250 litros / 4.200 kg.
Transmisión	Tipo Monoblock Mecánica, 3 marchas de avance y una de retroceso.
Frenos	A bolas tipo Girling con discos de cerámica de mayor diámetro.
Dirección	Hidrostática con un cilindro central de doble acción en eje trasero.
Neumáticos	Delanteros: 24,5 x 32" - Traseros: 16,9 x 24".
Neumáticos Opcionales	Delanteros: 30,5L x 32"
Tanque de Combustible	415 litros.
Peso	11.200 kg con embocador.
Plataforma	Flexifull 700 de 23 pies.

La empresa se reserva el derecho de variar las especificaciones técnicas, sin previo aviso.



VASSALLI FABRIL S.A.

Ruta Nacional 33 - Km 685 - C.C. 2046 - Tel: (03465) 423055 / 423056
9 de Julio 1603 - C.C.2046 - Telefax: (03465) 421700/018/023
(2630) Firmat - Santa Fe - Argentina / www.donroque.com
www.vassallifabril.com.ar

COSECHADORAS
Don Roque

Valores que llevamos adentro.